

Instrukcja montażu i uruchomienia

M-COM

Moduł M-COM (Główna jednostka sterująca)

24V



Numer produktu: 524177

Zastosowanie: Główna jednostka sterująca w celu automatycznej konfiguracji i monitoringu max.4 napędów otwierających i 2 napędów ryglujących typu S12 / S3 zsynchronizowanych napędów.

Napięcie znamionowe: 24V DC +/- 20%, (max. 2 Vss)

Pobór prądu: <12 mA

Typ mikroprocesora: S12

Stopień ochrony: IP30 ogumowany z osłoną

Zakres temperatury pracy: min. - 5 °C ... + 70 °C

Wymiary: 45 x 17 x 6 mm

Żyły połączeniowe: 3 przewody 0,5 mm² x 50 mm

Właściwości / wyposażenie: płytka drukowana z żyłami przyłączeniowymi do zabudowy w puszcze przyłączeniowej napędów.

- **M-COM** łączy 6 pojedynczych napędów (napędy otwierające lub napędy ryglujące) w system kilku napędów.
- W kilka sekund **M-COM** łączy i programuje połączone napędy w jeden zestaw i zapewnia odpowiednią sekwencję w przypadku napędów ryglujących. W przypadku zastosowania dwóch napędów ryglujących działają one równolegle.
- Nie jest wymagane żadne dodatkowe programowanie napędów. Wszystkie napędy otwierające i napędy ryglujące nie są programowane przed dostawą. Napędy nie posiadają specjalnych adresów jak Master, Slave 1, Slave 2 etc.
- W celu ułatwienia montażu każdy napęd może zostać uruchomiony indywidualnie np. napęd ryglujący można uruchomić w celu przeprowadzenia próby.
- Konfigurację zestawu napędów należy wykonać po kompletnym zamontowaniu napędów.
- Uruchomienie zestawu napędów może zostać wykonane tylko w przypadku, gdy napędy zostały poprawnie zainstalowane i **M-COM** został podłączony. Są to podstawowe wymagania w celu uniknięcia zniszczenia / zranienia powstałych na skutek niewłaściwego montażu.
- Przywrócenie ustawień fabrycznych (reset) urządzeń może zostać wykonany w dowolnym czasie przez wykorzystanie „UniPC”. Po przywróceniu ustawień fabrycznych możliwe jest ponowne indywidualne uruchomienie napędu.
- **M-COM** umożliwia wymianę napędów w zestawie bez konieczności specjalnego programowania.



Roszczenia gwarancyjne wymagają poprawnego i profesjonalnego montażu, instalacji i konserwacji zgodnie z lokalnymi wymaganiami oraz instrukcjami producenta.

Należy przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa zamieszczonej w dokumentacji technicznej.



Bezwzględnie należy przestrzegać niniejszej instrukcji oraz instrukcji montażu i uruchomienia napędów przy montażu napędów z M-COM. Szczegóły dostępne są na naszej witrynie internetowej

www.aumueller-gmbh.de

Należy zachować niniejszą instrukcję przez cały okres użytkowania produktu.

MONTAŻ KROK 1: INSTALLATION

■ Zamontować napędy zgodnie z załączoną instrukcją do napędów.

UWAGA

Wymagane napędy 24V, wersja S12 / S3.



Upewnić się przed rozpoczęciem wykonywania. Połączeń elektrycznych, że przewody nie znajdują się pod napięciem!

■ Podłączyć napędy z M-COM oraz linią zasilającą.

UWAGA

W przypadku instalacji oddymiania należy w ostatnim elemencie linii wpiąć moduł końca linii.



Nie podłączać białej żyły modułu końca linii do białej żyły napędów!

Synchronizacji napędów z modułem M-COM

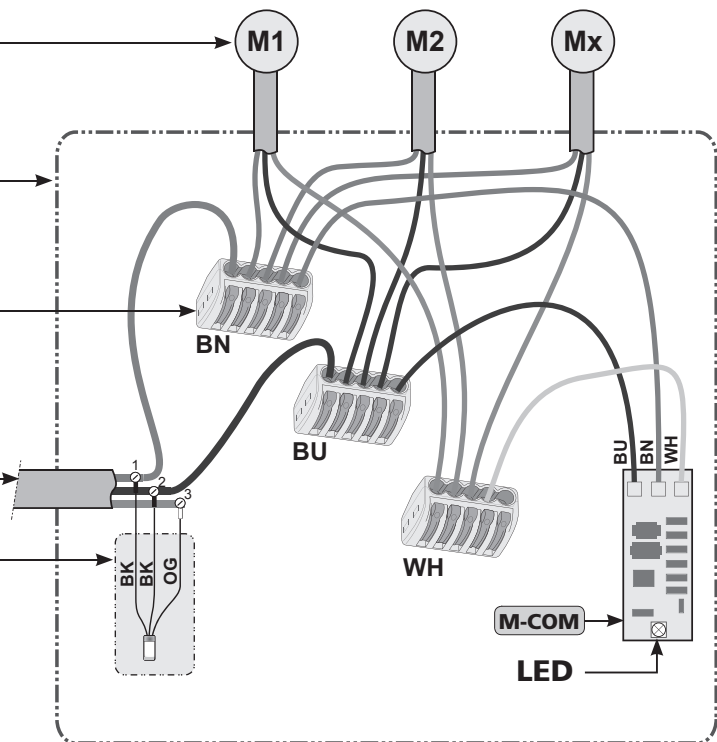
Połączenie kilku napędów max. 4 napędy otwierające i 2 napędy ryglujące

puszka przyłączeniowa dostarczana przez wykonawcę instalacji

Kostki połączeniowe dostarczane przez wykonawcę instalacji. Rodzaje zależne od ilości napędów oraz przekrojów przewodów.

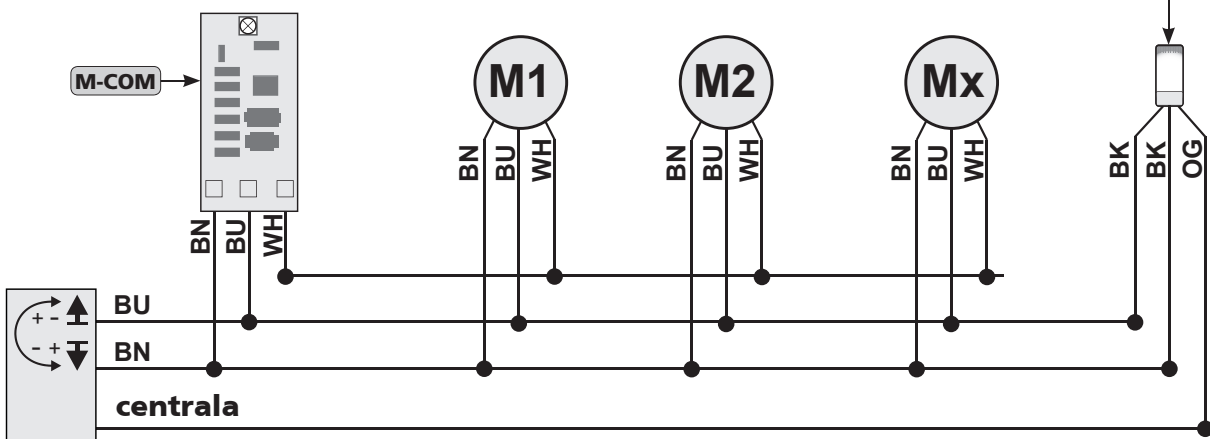
24 V DC napięcie z centrali

Moduł końca linii tylko w systemach oddymiania w celu monitorowania ciągłości linii



BK	=	czarny
BN	=	brązowy
BU	=	niebieski
OG	=	pomarańczowy
WH	=	biały

Moduł końca linii



MONTAŻ KROK 2:**PIERWSZE URUCHOMIENIE**

- Podłączyć napięcie (24V DC) w kierunku **ZAMYKANIE**.
- Obserwować diody **LED** na module **M-COM**.
- Dioda **LED** miga na **czerwono** (Ustawienia Fabryczne).
- Diody **LED** zaczynają migać na **czerwono / zielono**. Komunikacja z napędami działa poprawnie.
- Dioda **LED** miga na **zielono**, dla każdego urządzenia zestawu proces został zakończony
- Porównać ilość urządzeń z ilością zidentyfikowanych urządzeń
- Sprawdzić działanie zestawu napędów z instrukcją montażu napędów.

Wyświetlacz LED	
Wyświetlacz	Status
● 3s świeci na czerwono	Ustawienia fabryczne (M-COM jest gotowy).
●● 0,5s - 0,5s miga na czerwono / zielono (10 razy)	Proces programowania napędów.
●● 0,5s - 0,5s - 3s miga na zielono (X razy)	zidentyfikowany X napędów (1 raz mignięcie ≙ jeden napęd)

MONTAŻ KROK 3: TEST, UJESTERKI, ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

- Podłączyć napięcie (24V DC) w kierunku **ZAMYKANIE**
- Obserwować diody **LED** na module **M-COM**.

Wyświetlacz LED	
Wyświetlacz	Status
●● 0,5s - 0,5s - 4s miga na zielono (1 raz na napęd)	System jest dobry (może zostać uruchomiony) napędy zidentyfikowane (1 raz mignięcie ≙ jeden napęd)
●● 0,5s - 0,5s - 4s miga na czerwono (X razy) Liczba zaprogramowanych napędów nie pokrywa się z liczbą rozpoznanych napędów.	Błąd: System nie jest dobry zidentyfikowany X napędów (1 raz mignięcie ≙ jeden napęd)

RESET MODUŁU M-COM

- Odłączyć napięcie (24V DC).
- Odłączyć białą żyłę (WH) modułu **M-COM**.
- Podłączyć napięcie (24V DC) w kierunku **ZAMYKANIE**.
- Obserwować diody **LED** na module **M-COM**.
- Dioda **LED** zaczyna migać na **czerwono** i świeci ciągle po prawidłowo przeprowadzonym resecie na czerwono dopóki napędy są podłączone.

Wyświetlacz LED	
Wyświetlacz	Status
● 0,5s - 0,5s miga na czerwono (6 razy)	M-COM czeka.
●● ciągle świeci na czerwono dopóki napędy są podłączone	M-COM jest zresetowany (ustawienia fabryczne)

- Podłączyć białą żyłę (WH) modułu **M-COM**.
- Uruchomić ponownie system z modułem **M-COM** (patrz rozdział „Pierwsze uruchomienie”).

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW:**Liczba urządzeń została błędnie zidentyfikowana.**

- Sprawdzić połączenia przewodów i system.
- Wyeliminować możliwe błędy.
- Zresetować moduł **M-COM** (patrz rozdział „reset modułu **M-COM**”).

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW:**Zestaw urządzeń nie działa poprawnie**

- Jeśli synchronizacja oraz sekwencja z napędami ryglującymi nie działa poprawnie prosimy skontaktować się z naszym serwisem w celu specjalnego programowania.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW:


Wymiana uszkodzonego napędu w zestawie:




Nie ma zastosowania w przypadku wymiany napędu ze specjalnym programowaniem (np. wysuw, prędkość)!

W przypadku naprawy proszę zamówić dodatkowy napęd z takimi samymi parametrami jak uszkodzony.

- Odłączyć napięcie (24V DC).
- Odłączyć przewód od uszkodzonego napędu. Nie usuwać modułu **M-COM**.
- Zamontować nowy / wymieniony napęd i podłączyć go
- Podłączyć napięcie (24V DC) w kierunku **ZAMYKANIE**.
- Obserwować diody LED na module **M-COM**.
- W ciągu 10 sekund moduł **M-COM** sygnalizuje gotowość skonfigurowanego systemu.


Wyświetlacz LED	Status
 0,5s - 0,5s - 3s miga na zielono (1 raz na napęd)	System jest dobry (może zostać uruchomiony) napędy zidentyfikowane (1 raz mignięcie $\hat{=}$ jeden napęd)

- Jeśli dioda **LED** miga na czerwono, sygnalizuje błąd.
- Zresetować moduł **M-COM** (patrz rozdział „Reset modułu **M-COM**”).
- Sprawdzić połączenia przewodów i system.
- Wyeliminować możliwe błędy.
- Uruchomić ponownie system z modułem **M-COM** (patrz rozdział „Pierwsze uruchomienie”).


Wyświetlacz LED	Status
 0,5s - 0,5s - 3s miga na czerwono (x razy) Liczba zaprogramowanych napędów nie pokrywa się z liczbą rozpoznanych napędów.	Błąd: System nie jest dobry zidentyfikowany X napędów (1 raz mignięcie $\hat{=}$ jeden napęd)

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW z UŻYCIEM UniPC

- Podłączyć **UniPC** do systemu (zgodnie z instrukcją użytkownika **UniPC**).
- Ustalić przy pomocy **UniPC** adres uszkodzonego napędu.
- Indywidualnie odłączyć białą żyłę (**WH**) napędu w celu znalezienia uszkodzonego napędu.
- Odłączyć napięcie (24V DC).
- Odłączyć i wymienić uszkodzony napęd.
- Podłączyć napięcie (24V DC) w kierunku **ZAMYKANIE**.
- Obserwować diody **LED** na module **M-COM**.
- W ciągu 10 sekund moduł **M-COM** sygnalizuje gotowość skonfigurowanego systemu.

Wyświetlacz LED	Status
 0,5s - 0,5s - 3s miga na zielono (1 raz na napęd)	System jest dobry (może zostać uruchomiony) napędy zidentyfikowane (1 raz mignięcie $\hat{=}$ jeden napęd)

- Jeśli dioda LED miga na czerwono, sygnalizuje błąd.
- Zresetować moduł **M-COM** (patrz rozdział „Reset modułu **M-COM**”).
- Sprawdzić połączenia przewodów i system.
- Wyeliminować możliwe błędy.
- Uruchomić ponownie system z modułem **M-COM** (patrz rozdział „Pierwsze uruchomienie”).

Wyświetlacz LED	Status
 0,5s - 0,5s - 3s miga na czerwono (x razy) Liczba zaprogramowanych napędów nie pokrywa się z liczbą rozpoznanych napędów.	Błąd: System nie jest dobry zidentyfikowany X napędów (1 raz mignięcie $\hat{=}$ jeden napęd)

www.aumueller-gmbh.de

AUMÜLLER AUMATIC GMBH
Gemeindewald 11
86672 Thierhaupten

Tel. +49 8271 8185-0
Fax +49 8271 8185-250
info@aumueller-gmbh.de